This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

ORGANISATION MONDIALE DE LA PROPRIETE INTELLECTUELLE Bureau international



DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIEE EN VERTU DU TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS (PCT)

(51) Classification internationale des brevets ⁶ :		(11) Numéro de publication internationale	WO 97/00401
F16K 5/04	A1	(43) Date de publication internationale:	3 janvier 1997 (03.01.97)

(21) Numéro de la demande internationale: PCT/FR96/00901

(22) Date de dépôt international: 13 juin 1996 (13.06.96)

(30) Données relatives à la priorité: 95/07133 15 juin 1995 (15.06.95) FR

(71) Déposant (pour tous les Etats désignés sauf US): LEGRIS S.A. [FR/FR]; 74, rue de Paris, F-35000 Rennes (FR).

(72) Inventeurs: et

(75) Inventeurs/Déposants (US seulement): SEROT, Pierre [FR/FR]; 164 bis, avenue Paul-Langevin, F-92260 Fontenay-aux-Roses (FR). GUIVARC'H, Olivier [FR/FR]; 3, rue du Moulin-à-Vent, F-35360 Landujan (FR).

(74) Mandataires: ROBERT, Jean-Pierre etc.; Cabinet Boettcher, 23, rue La Boétie, F-75008 Paris (FR).

(81) Etats désignés: CN, JP, KP, KR, SG, US.

Publiée

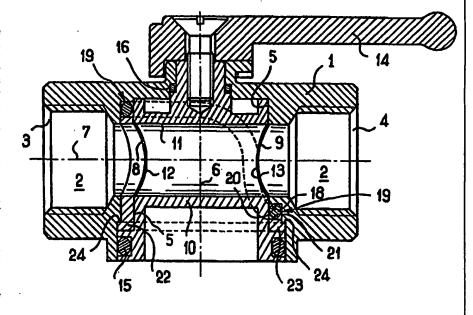
Avec rapport de recherche internationale.

(54) Title: CYLINDRICAL PLUG VALVE

(54) Titre: ROBINET A BOISSEAU TOURNANT CYLINDRIQUE

(57) Abstract

A cylindrical plug valve (10) including a body (1) with an internal channel (2) and a cylindrical housing (5), a plug (10) with a cylindrical outer surface closely fitted in the cylindrical housing (5) and provided with an internal duct (11), and packing means between the cylindrical surface of the plug (10) and the cylindrical surface of the housing (5). Said packing means include a ringshaped seal (18) fitted into a groove (19) in one of the cylindrical surfaces. The closed ring formed by the seal around the axis (6) of the surface is such that when the cut-off member (10) is placed in the closed position by rotating it through 90°, one of the internal ports (8, 9) of the channel is separated from the internal duct (11) by the seal (18) which forms a continuous barrier therebetween at the cylindrical surfaces of the housing and the plug.



(57) Abrégé

Robinet à tournant (10) cylindrique comprenant: un corps (1) pourvu d'un passage interne (2) et d'un logement cylindrique (5), le tournant (10) présentant une surface extérieure cylindrique logée à faible jeu dans le logement cylindrique (5) et présentant un conduit interne (11), des moyens d'étanchéité prévus entre la surface cylindrique du tournant (10) et la surface cylindrique du logement (5), dans lequel ces moyens d'étanchéité comprennent un joint d'étanchéité (18) en forme d'anneau logé dans une gorge (19) de l'une des surfaces cylindriques, dont le tracé fermé autour de l'axe (6) de la surface est tel que dans la position de fermeture de l'organe d'obturation (10) après une rotation d'un quart de tour, l'un des orifices (8, 9) internes du passage est isolé du conduit interne (11) par le joint (18) qui forme une barrière continue entre eux au niveau des surfaces cylindriques du logement et du tournant.

UNIQUEMENT A TITRE D'INFORMATION

Codes utilisés pour identifier les Etats parties au PCT, sur les pages de couverture des brochures publiant des demandes internationales en vertu du PCT.

AT	Arménie				
AT	·	GB	Royaume-Uni	MW	Malawi
	Autriche	GB	Géorgie	MX	Mexique
AU	Australie	GN	Guinée	NB	Niger
BB	Barbade	GR	Grèce	NL	Pays-Bas
BE	Belgique	HU	Hongrie	NO	Norvège
BF	Burkina Faso	IE	Irlande	NZ	Nouvelle-Zélande
BG	Bulgarie	IT	Italie	PL.	Pologne
BJ	Bénin	JP	Japon	PT	Portugal
BR	Brésil	KB	Kenya	RO	Roumanie
BY	Bélarus	KG	Kirghizistan	RU	Fédération de Russie
CA	Canada	KP	République populaire démocratique	SD	Soudan
CR	République centrafricaine		de Corée	SR	Suède
CG	Congo	KR	République de Corée	SG	Singapour
CH	Suisse	KZ	Kazakhstan	SI	Slovénie
CI	Côte d'Ivoire	u	Liechtenstein	SK	Slovaquie
CM	Cameroun	LK	Sri Lanka	SN	Sénégal
CN	Chine	LR	Libéria	SZ	Swaziland
CS	Tchécoslovaquie	LT	Lituanie	TD	Tchad
CZ	République tchèque	LU	Luxembourg	TG	Togo
DE	Allemagne	LV	Lettonie	TJ	Tadjikistan
DK	Danemark	MC	Monaco	TT	•
EE	Estonie	MD	République de Moldova	UA	Trinité-et-Tobago Ukraine
ES	Espagne	MG	Madagascar		
FI	Finlande	ML	Mali	UG	Ouganda
FR	Prance	MN		US	Etats-Unis d'Amérique
GA	Gabon	MR	Mongolie	UZ	Ouzbékistan
Ų.A.	Calvai	MIK	Mauritanie	VN	Viet Nam

Robinet à boisseau tournant cylindrique

La présente invention concerne un robinet à boisseau tournant cylindrique, communément appelé à tournant cylindrique.

De façon connue, un tel robinet comprend :

 un corps pourvu d'un passage interne aboutissant à deux orifices, généralement opposés, équipés de moyens de raccordement du corps à une canalisation,

5

- un organe d'obturation du passage réalisé sous forme d'une pièce cylindrique montée à rotation dans un
 logement cylindrique du corps qui coupe le passage, cette pièce possédant un conduit interne qui, dans une première position de la pièce, assure la continuité du passage dans le corps entre les deux orifices et, dans une seconde position, interrompt cette continuité,
- des moyens d'étanchéité placés entre le corps et l'organe d'obturation, destinés d'une part à isoler le passage et le conduit de l'extérieur et d'autre part à isoler les orifices l'un de l'autre lorsque le passage est fermé par l'organe d'obturation.
- Le passage du tournant de l'une à l'autre de ses positions est réalisé par pivotement autour de son axe. La manoeuvre en rotation de l'obturateur est permise par une excroissance axiale du tournant hors du corps à laquelle est associé un moyen d'entraînement manuel (poignée) ou mécanisé.

Généralement les moyens assurant l'étanchéité des conduits internes du corps à l'égard de l'extérieur sont constitués par un ou deux joints toriques disposés entre le tournant et le logement qui le reçoit, dans un plan perpendiculaire à l'axe de pivotement du tournant. Les moyens pour isoler de manière étanche un orifice par rapport à l'autre sont disposés, lorsque le robinet est fermé, autour du débouché, dans le logement du tournant, de l'orifice qui est situé en aval par rapport au sens

2

d'écoulement du fluide lorsque le robinet est ouvert. Il s'agit ici aussi, dans la plupart des cas, de joints toriques qui sont logés dans des gorges ménagées soit dans la surface cylindrique du logement bordant ce débouché, soit dans la surface cylindrique du tournant qui est placée en regard des bords de ce débouché lorsque bien entendu le robinet est fermé. Dans le cas de robinets bi-directionnels, deux joints opposés sont installés soit autour du débouché des deux orifices dans le logement soit sur la paroi extérieure du tournant.

La qualité de ces robinets est dépendante en grande partie de la tenue des joints assurant l'étanchéité décrite en second ci-dessus, qui travaillent dans des conditions difficiles. En effet, portés par le tournant, lors du pivotement de ce dernier ils glissent sur les arêtes du débouché de l'orifice correspondant ou, fixes autour de ces débouchés, ils glissent sur les arêtes du conduit interne au tournant débouchant à la surface cylindrique extérieure de ce dernier. Avec l'effet de la 20 pression du fluide et la circulation de ce dernier, il existe une tendance importante à déloger ces joints de leur gorge dans leur partie découverte pouvant conduire à un pincement bloquant le tournant ou, pour le moins, une détérioration rapide du joint à cet endroit. Ainsi l'étan-25 chéité disparaît rapidement et le robinet "fuit" dans son état fermé.

En outre le montage notamment automatisé de ces joints n'est pas aisé car il convient de les contraindre à garder une forme "cylindrique" puisque les gorges qui les 30 accueillent sont ménagées dans de telles surfaces cylindriques avant l'introduction du boisseau dans son logement.

Par la présente invention, il est proposé une solution à ce problème d'étanchéité interne grâce à laquelle le montage du robinet est facilité et sa longévité augmentée.

35

3

A cet effet l'invention a donc pour objet un robinet à tournant cylindrique comprenant :

 un corps pourvu d'un passage interne débouchant hors du corps par deux orifices externes et d'un logement
 5 cylindrique d'axe coupant le passage interne et dans lequel ce passage débouche par au moins deux orifices internes dont au moins un est situé sur la surface cylindrique du logement.

- un organe d'obturation présentant une surface

10 extérieure cylindrique, logé à faible jeu dans le logement
cylindrique et présentant un conduit interne terminé par au
moins deux débouchés dont au moins un est situé sur la
surface extérieure cylindrique, l'organe d'obturation étant
mobile en pivotement sur au moins un quart de tour autour

15 de l'axe de la surface cylindrique entre une première
position où au moins le débouché de la surface cylindrique
de l'organe d'obturation est en face de l'orifice interne
situé sur la surface cylindrique du corps et une seconde
position où ce débouché est décalé angulairement par
20 rapport à cet orifice,

des moyens d'étanchéité prévus entre la surface cylindrique du tournant et la surface cylindrique du logement, comprenant un joint d'étanchéité en forme d'anneau logé dans une gorge de la surface cylindrique du logement, dont le tracé est fermé autour de l'axe de cette surface.

Selon une caractéristique principale de l'invention, dans la seconde position du tournant le joint définit une barrière continue entre l'un des orifices situé sur la surface cylindrique du logement et le conduit interne du tournant, au niveau des surfaces cylindriques du logement et du tournant.

Le premier intérêt de cette disposition de joint conforme à l'invention réside dans le fait que ce joint entoure le tournant si bien que sa forme annulaire natu-

4

relle est à peu près respectée. Il est donc beaucoup plus simple de le maintenir dans un état déformé le long d'une surface cylindrique qu'il entoure plutôt que de le maintenir déformé contre une surface cylindrique qu'il ne recouvre que partiellement, comme c'est le cas dans l'art antérieur. Il s'ensuit que la mise en place et le montage automatique de ce joint dans un robinet à tournant cylindrique sont facilités.

De manière avantageuse, la section de la gorge est en U dont l'une des ailes est formée par un épaulement de la surface cylindrique du logement et dont l'autre aile est formée par la surface terminale, de tracé conjugué à celui de l'épaulement, d'une chemise rapportée dans ce logement, l'organe d'obturation formant l'un des éléments vis/écrou d'un boulon de serrage de la chemise en direction de l'épaulement de la surface cylindrique du logement.

On comprend que cette chemise qui est un manchon tubulaire dont une extrémité de forme appropriée joue un rôle semblable à celui d'un poinçon à l'égard d'une matrice qui serait l'épaulement ménagé dans le logement du tournant pour maintenir déformé contre cet épaulement le joint qui néanmoins entoure complètement l'axe de la surface cylindrique.

Dans une variante de réalisation concernant un robinet droit, le conduit interne de l'organe d'obturation présente un autre débouché sur sa surface extérieure cylindrique. Dans une variante de réalisation concernant un robinet coudé, l'organe d'obturation formant l'écrou du boulon susdit, la vis est creuse et est logée dans un autre débouché du conduit interne ménagé dans l'organe d'obturation, ce débouché étant coaxial à l'axe de pivotement de l'organe d'obturation.

D'autres caractéristiques et avantages ressortiront de la description donnée ci-après de plusieurs 35 variantes de réalisation d'un robinet selon l'invention.

Il sera fait référence aux dessins annexés parmi lesquels :

- la figure 1 est une vue en coupe d'un premier robinet selon l'invention,
- 5 la figure 2 est une vue extérieure de la chemise mise en oeuvre dans la figure 1,
 - la figure 3 est un schéma illustrant la disposition du joint dans un robinet du type de celui de la figure 1,
- la figure 4 est une vue en coupe d'une première variante de réalisation du robinet de la figure 1,
 - la figure 5 est une vue en coupe perpendiculaire à l'axe du tournant d'une seconde variante du robinet de la figure 1,
- la figure 6 est une vue en coupe d'un second robinet conforme à l'invention.

A la figure 1, on a représenté un robinet à tournant cylindrique qui comporte un corps 1 pourvu d'un passage interne 2, débouchant à l'extérieur du corps 1 par 20 deux orifices externes opposés 3 et 4. Le corps 1 est également pourvu d'un logement central cylindrique 5 dont l'axe 6 est, dans le cas de figure perpendiculaire à l'axe 7 de ce passage 2. Le logement 5 est donc sécant de ce passage qui débouche dans le logement par deux orifices internes 8 et 9.

Dans le logement cylindrique 5, le robinet comporte un tournant cylindrique 10 qui comporte un conduit interne 11 dont on a référencé 12 et 13 les débouchés à la surface cylindrique externe de ce tournant. En outre ce tournant cylindrique 10 possède une excroissance axiale à laquelle, dans le cas de figure est attelée une poignée 14 de manoeuvre de son pivotement à l'intérieur du corps 1.

L'étanchéité du montage du tournant 10 dans le corps 1 est assurée par deux joints toriques 15 et 16, le 35 logement cylindrique qui accommode ce tournant dans le 5

corps étant dans cette réalisation étagé et traversant totalement le corps. L'immobilisation axiale du tournant par rapport au corps est assurée par les moyens de liaison de la poignée 14 au tournant 10, de manière connue.

Le robinet selon l'invention comporte également des moyens d'étanchéité qui permettent d'isoler de manière sûre l'orifice 3 de l'orifice 4 lorsque le robinet est fermé.

Aux figures 1, 2 et 3 les moyens d'étanchéité 0 sont constitués par un joint 18 qui, à l'état libre est annulaire et de section circulaire. Ce joint est logé dans une rainure ménagée en creux dans la surface cylindrique du logement 5 cette rainure portant la référence 19 et étant de section en forme de U.

logement cylindrique 5 et ménagée de manière à entourer complètement l'axe 6 de ce logement. Pour illustrer la forme de la rainure et donc du joint lorsqu'il y est logé, on se référera à la figure 3 où le cylindre supérieur symbolise la surface cylindrique du logement 5 du corps 1 dans lequel débouche par les ouvertures internes 8 et 9 le passage 2. La rainure, donc le joint 18, divise la surface du logement cylindrique 5 en deux parties, l'ouverture 8 appartenant à une partie, par exemple celle située sous le joint, tandis que l'ouverture 9 appartient à la partie située au-dessus du joint.

A cette figure 3 on a également représenté endessous du logement cylindrique 5 le tournant 10 avec son
conduit intérieur 11 et les débouchés 12 et 13 de ce
30 conduit à la surface cylindrique du tournant 10. Ce
tournant est représenté à l'extérieur du logement 5 mais on
comprend que, lorsqu'il est logé dans ce logement, les
débouchés 12 et 13 du conduit 11 peuvent être situés
respectivement en regard des orifices 9 et 8 ou décalés,
35 par exemple de 90°, par rapport à ces orifices. Lorsqu'ils

7

sont en regard des orifices le robinet est ouvert et lorsqu'ils sont décalés à 90° le robinet est fermé. C'est dans ce dernier état que l'étanchéité entre l'orifice 8 et l'orifice 9 doit être assurée. Pour que cette étanchéité 5 existe il faut non seulement que, comme dit plus haut, les orifices 8 et 9 soient situés de part et d'autre du joint 18, mais également que les débouchés 12 et 13, alors que le conduit 11 est orthogonal au passage 2, soient dans une zone unique de la surface 5. En effet, dans le cas contrai-10 re, le passage 11 constituerait un pont entre les deux zones supérieure et inférieure de la surface du logement 5, et une occasion pour le fluide de passer entre les orifices 8 et 9. C'est pourquoi le joint 18 affecte une forme qui contourne les débouchés 12 et 13 du conduit 11 lorsque ce 15 dernier est perpendiculaire au passage 2 de manière que les débouchés 12 et 13 et l'orifice interne 9 appartiennent à la même zone (supérieure) de la surface du logement 5.

Le maintien du joint 18 dans la gorge ou rainure 19, ainsi que sa mise en place dans cette gorge, sont 20 facilités si cette gorge 19 est en fait formée entre un épaulement 20 porté par le corps 1 du logement 5 et l'extrémité 21 d'une chemise 22 dont la surface intérieure forme la partie inférieure de la surface du logement 5 telle qu'elle a été définie plus haut en relation avec la 25 forme du joint 18. Cette chemise porte à sa base une collerette 23 qui constitue un appui de la chemise sur le corps 1 par l'intermédiaire d'un épaulement 24 maintenant sa surface d'extrémité 21 à une distance constante de l'épaulement 20. La rainure 19 en forme de U a donc ses 30 deux ailes constituées d'une part par l'épaulement 20 et d'autre part par la surface terminale 21 de la chemise 22. Pour faciliter le montage et l'emprisonnement du joint entre ces deux surfaces 20 et 21, on aura pu prévoir entre le corps 1 et la chemise 22 à l'endroit par exemple de la collerette 23 des moyens d'indexation angulaire de la WO 97/00401

8

chemise 22 par rapport au corps 1 (par exemple un ergot 23<u>a</u>). Cette indexation a également pour effet de lier en rotation la chemise et le corps de sorte que le frottement engendré par la rotation du boisseau cylindrique ne puisse pas déplacer la chemise par rapport au corps et contraindre le joint de manière déséquilibrée.

On aura noté que la chemise 22 possède un orifice qui se place dans le passage 2 et dont le débouché sur sa surface interne constitue en fait l'orifice interne 8 du 10 passage 2.

Dans ce mode de réalisation, la section de la gorge est en U. Il n'est pas impossible de prévoir une gorge de section trapézoidale ou plus généralement adaptée à la section du joint qu'elle doit accommoder. Ce joint peut d'ailleurs être de toute section appropriée (carrée, rectangulaire, trapézoidale...) à la qualité de l'étanchéité requise.

On comprend, au vu de la figure 1, que l'assemblage des différents constituants du robinet est extrêmement simple. Il suffit en effet, de placer dans le corps 1 sur l'épaulement 20 le joint 18 puis d'introduire la chemise 22 qui viendra contraindre sans comprimer le joint entre la surface 20 et la surface 21 de cette chemise puis d'introduire le tournant 10 pourvu de son joint torique 15, le joint torique 16 ayant pu être préalablement mis en place dans le corps 1, et enfin d'atteler la poignée 14 au tournant pour maintenir le tout assemblé. Ce montage peut être très facilement automatisé.

A la figure 4, la variante de réalisation représentée concerne également un robinet droit qui se distingue
du robinet décrit précédemment par l'agencement de ses
différents composants. Les éléments de cette variante
semblables à ceux des figures précédentes portent les mêmes
références. Alors que dans l'exemple de réalisation précédent, la poignée 14 était rapportée sur le tournant 10 par

PCT/FR96/00901

une vis, à la figure 4 cette poignée 25 est en une seule pièce avec le tournant 10<u>a</u> du côté du joint torique 15 le plus grand. Par ailleurs la chemise 22 est calée en rotation dans le logement 5 par un méplat (ou deux) 26 de 5 sa collerette 23 qui coopère avec un méplat en correspondance du logement 5.

Le tournant 10<u>a</u> forme dans cette réalisation l'écrou d'un boulon dont la vis 27 traverse une paroi de fond 28 du corps 1 où elle s'appuie par sa tête de manoeuvre vre pourvue par exemple d'un logement polygonal pour une clé de manoeuvre. Le serrage de la vis plaque la collerette 23 contre l'épaulement 24 ce qui définit la distance séparant les surfaces 20 et 21 donc la largeur de la gorge 19 donc la compression du joint 18 dans celle-ci. Les filets de la vis 27 et de l'orifice taraudé 29 correspondant dans le tournant 10<u>a</u> peuvent être collés pour rendre définitive la liaison vis/écrou. On aura noté que l'orifice taraudé 29 du tournant 10<u>a</u> débouche dans le conduit interne 11 dont les débouchés 12 et 13 sont sur la surface extérieure cylindrique du tournant.

La figure 5 illustre par une vue en coupe transversale à l'axe du tournant 10<u>a</u> une variante de réalisation du robinet selon la figure 4 dans laquelle le robinet a des entrées sorties à 90° l'une de l'autre. On y retrouve certains des éléments déjà décrits avec les mêmes références. Le conduit 11<u>a</u> interne du tournant présente un coude et ses débouchés 12 et 13 sont décalés de 90° sur la surface cylindrique du tournant (au lieu de 180° sur la figure précédente). Les orifices 8 et 9 le sont également sur la surface du logement 5. Une rotation de 90° dans le sens A du tournant place le débouché 13 en face de l'orifice 8 et, comme dans le cas précédent, le joint 18 forme une barrière continue entre l'orifice 9 situé sur la surface 5 et le conduit interne 11, 11<u>a</u> lorsque le tournant est tourné d'un quart de tour c'est-à-dire dans sa position

10

de fermeture du robinet (dans le cas de la figure 1, c'est entre l'orifice 8 et le conduit 11 que la barrière se situe).

Enfin à la figure 6, le robinet représenté est un 5 robinet coudé, c'est-à-dire que le corps la de celui-ci présente un passage interne qui débouche hors du corps par un orifice 3 latéral et un orifice 4a coaxial au tournant 10a (d'axe 6). Le conduit interne 11 présente dans ce cas une dérivation 11b qui débouche en direction de l'orifice 10 4a. Cette dérivation n'est en fait autre que l'orifice taraudé 29 décrit précédemment. Le logement 5 du corps est identique à celui de la figure 4 de manière à recevoir un tournant 10a, un joint 18 et une chemise 22 identiques à décrits en regard de cette figure 4. La vis de fixation 27a du tournant 10a est ici creuse puisque le canal interne au robinet la traverse pour déboucher à l'extérieur en 4a. En rapprochant les figures 4 et 6, on comprend l'un des intérêts de l'invention qui permet une standardisation poussée de la fabrication en conservant pour deux corps 20 différents un même tournant. Quand, à partir de l'état ouvert du robinet représenté à la figure 6, on fait tourner l'obturateur de 90°, le joint 18 forme une barrière continue qui isole complètement l'orifice 9 situé sur la surface cylindrique du logement 5 du conduit interne 11, 11b du tournant, même si celui-ci comporte un autre débouché 12 sur la surface cylindrique opposée au débouché 13.

11

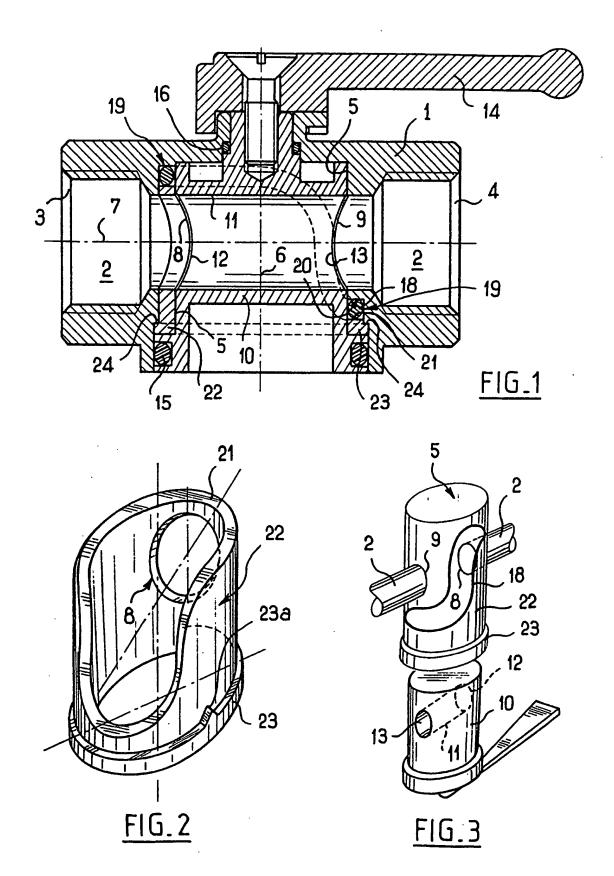
REVENDICATIONS

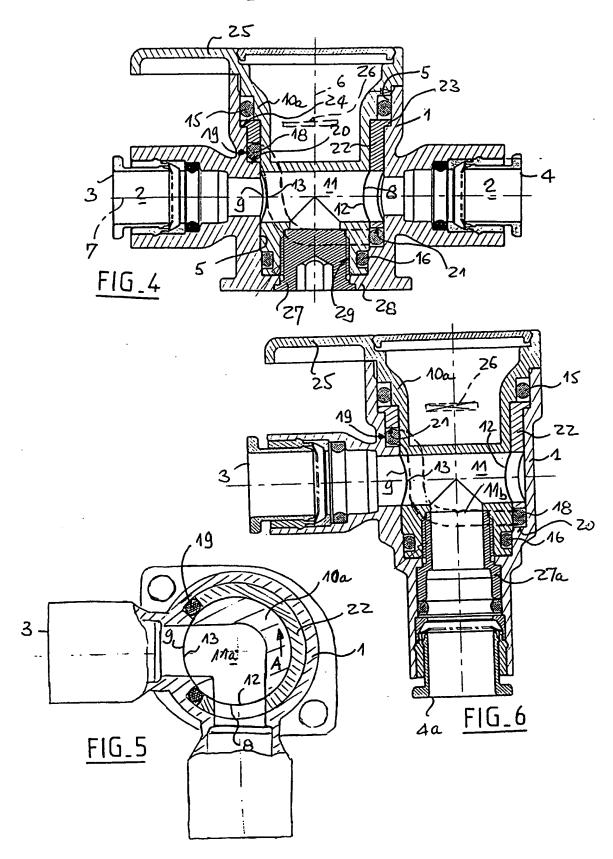
- 1. Robinet à tournant (10) cylindrique comprenant:
- un corps (1) pourvu d'un passage interne (2) débouchant hors du corps par deux orifices (3, 4) externes et d'un logement cylindrique (5) d'axe (6) coupant le passage interne (2) et dans lequel ce passage débouche par au moins deux orifices internes (7,8) dont au moins un est situé sur la surface cylindrique du logement (5).
- un organe d'obturation (10, 10<u>a</u>) présentant une surface extérieure cylindrique, logé à faible jeu dans le logement cylindrique (5) et présentant un conduit interne (11) terminé par au moins deux débouchés (12, 13) dont au moins un (12) est situé sur la surface extérieure cylindrique, l'organe d'obturation (10, 10<u>a</u>) étant mobile en pivotement sur au moins un quart de tour autour de l'axe (6) de la surface cylindrique entre une première position où au moins un débouché (12, 13) de la surface cylindrique de l'organe d'obturation est en face de l'orifice interne (8, 9) situé sur la surface cylindrique (5) du corps (1) et une seconde position où ce débouché est décalé angulairement par rapport à cet orifice,
- des moyens d'étanchéité prévus entre la surface cylindrique du tournant (10, 10<u>a</u>) et la surface cylindrique
 du logement (5), comprenant un joint d'étanchéité (18) en forme d'anneau logé dans une gorge (19) de la surface cylindrique du logement, dont le tracé est fermé autour de l'axe (6) de cette surface,
 - caractérisé en ce que, dans la seconde position du tournant, le joint (18) définit une barrière continue entre l'un des orifices (8, 9) situé sur la surface cylindrique (5) du logement et le conduit interne (11) du tournant (10, 10a) au niveau des surfaces cylindriques du logement et du tournant.
- Robinet selon la revendication 1, caractérisé

en ce que la section de la gorge (19) est en U dont l'une des ailes (20) est formée par un épaulement de la surface cylindrique du logement (5) et dont l'autre aile (21) est formée par la surface terminale, de tracé conjugué à celui de l'épaulement, d'une chemise (22) rapportée dans ce logement, l'organe d'obturation (10a) formant l'un des éléments vis/écrou d'un boulon (10a, 27) de serrage de la chemise (22) en direction de l'épaulement (20) de la surface cylindrique du logement (5).

- 3. Robinet selon la revendication 2, caractérisé en ce que, l'organe d'obturation (10<u>a</u>) formant l'écrou du boulon susdit, la vis (27<u>a</u>) est creuse et est logée dans un autre débouché (11<u>b</u>) du conduit interne ménagé dans l'organe d'obturation (10), ce débouché étant coaxial à l'axe de pivotement (6) de l'organe d'obturation (10<u>a</u>).
 - 4. Robinet selon la revendication 2 ou la revendication 3, caractérisé en ce que le conduit interne (11) de l'organe d'obturation (10<u>a</u>) présente un autre débouché (12, 13) sur sa surface extérieure cylindrique.
- 5. Robinet selon l'une des revendications 2 à 4, caractérisé en ce que l'organe d'obturation (10a) porte une poignée de manoeuvre (25) en une seule pièce avec lui à son extrémité opposée à celle coopérant avec la vis (27, 27a).
- 6. Robinet selon l'une des revendications 2 à 5,
 25 caractérisé en ce que les éléments vis (27, 27a) / écrou
 (10a) formant l'organe d'obturation sont collés l'un à
 l'autre après vissage.

1 / 2





INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Inter. nal Application No PCT/FR 96/00901

			101/1K 30/00301	
A. CLASS IPC 6	IFICATION OF SUBJECT MATTER F16K5/04			
According t	to International Patent Classification (IPC) or to both national classi	fication and IPC		
B. FIELDS	S SEARCHED			
Minimum d IPC 6	locumentation searched (classification system followed by classificat $F16K$	ion symbols)		
Documenta	tion searched other than minimum documentation to the extent that	such documents are incl	uded in the fields searched	
Electronic d	lata base consulted during the international search (name of data bas	se and, where practical,	search terms used)	
C. DOCUM	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT			
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the re	elevant passages	Relevant to claim No.	
х	US,A,4 854 545 (PEZZAROSSI JOHN &	1) 8	1	
A	see the whole document		2,3	
A	GB,A,144 393 (W.H. DORMAN & CO. I July 1920 see the whole document	TD.) 8	1,2,4,5	
A	US,A,5 219 149 (COMBEAU ALBERTO) 1993 see the whole document	15 June	1,2,4	
A	US,A,3 815 871 (CARLSON G) 11 Jur see the whole document	ne 1974	1	
Furt	her documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family	members are listed in annex.	
* Special ca	tegories of cited documents:		slished after the international filing date	
'A' document defining the general state of the art which is not created to understand the principle or theory underlying the				
"E" earlier document but published on or after the international "X" document of particular relevance; the claimed invention				
"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or involve an inventive step when the document is taken alone which is gired to establish the publication date of earther				
which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the				
other i			ined with one or more other such docu- ination being obvious to a person skilled	
later ti	ent published prior to the international filing date but han the priority date claimed		of the same patent family	
Date of the	actual completion of the international search	Date of mailing of	the international search report	
3	0 September 1996	17.	10.96	
Name and a	mailing address of the ISA	Authorized officer		
	European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel (- 31.70) 360-2060 TV 31 651 een el	_	_	
	Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo rd, Fax: (+31-70) 340-3016	Christe	nsen, J	

1

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

Inta onal Application No PCT/FR 96/00901

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
US-A-4854545	08-08-89	NONE	
GB-A-144393	,	NONE	
US-A-5219149	15-06-93	NONE	
US-A-3815871	11-06-74	CA-A- 9719	42 29-07-75

Form PCT/ISA/210 (patent family annex) (July 1992)

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Den Internationale No
PCT/FR 96/00901

A. CLASSI CIB 6	EMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE F16K5/04		
Selon ia cla	assification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classif	ication nationale et la CIB	
B. DOMA	INES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE		
Documenta CIB 6	tion minimale consultée (système de classification suivi des symboles e F16K	de classement)	
Documenta	ction consultée autre que la documentation minimale dans la mesure or	n ces documents relèvent des domaines s	aur lesquels a porté la recherche
Base de doi utilisés)	nnées électronique consultée au cours de la recherche internationale (n	om de la base de données, et si cela est	réalisable, termes de recherche
C. DOCUN	MENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		
Categorie *	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication	des passages pertinents	no. des revendications visées
X	US,A,4 854 545 (PEZZAROSSI JOHN J)	8 Août	1
A	voir le document en entier		2,3
A	GB,A,144 393 (W.H. DORMAN & CO. LT Juillet 1920 voir le document en entier	rD.) 8	1,2,4,5
A	US,A,5 219 149 (COMBEAU ALBERTO) 15 Juin 1993 voir le document en entier		1,2,4
A	US,A,3 815 871 (CARLSON G) 11 Juin voir le document en entier	1 1974	1
Voir	la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents	Les documents de familles de bre	evets sont indiquês en annexe
'A' docum consid 'E' docum ou apr 'L' docum priorit autre c 'O' docum une ex 'P' docum poster	sent définissant l'état général de la technique, non lèré comme particulièrement pertinent ent antérieur, mais publié à la date de dépôt international rès cette date ent pouvant jeter un doute sur une revendication de lè ou cité pour déterminer la date de publication d'une citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée) ent se référant à une divulgation orale, à un usage, à sposition ou tous autres moyens ent publié avant la date de dépôt international, mais ieurement à la date de priorité revendiquée	document ulterieur publié après la da date de priorité et n'appartenenant p technique pertinent, mais cité pour c ou la théorie constituant la base de l' document particulièrement pertinent, être considèrée comme nouvelle ou c inventive par rapport au document co document particulièrement pertinent, ne peut être considèrée comme impli- lorsque le document est associé à un documents de même nature, cette cor pour une personne du métier	as à l'état de la comprendre le principe invention l'invention revendiquée ne peut comme impliquant une activité considère isolèment l'invention revendiquée quant une activité inventive ou plusieurs autres mbinaison étant évidente famille de brevets
	elle la recherche internationale a été effectivement achevée 0 Septembre 1996	Date d'expédition du présent rapport	de recherche internationale
Nom et adre	esse postale de l'administration chargée de la recherche internationale Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax (+31-70) 340-3016	Fonctionnaire autorise Christensen, J	

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs aux membres de familles de brevets

Den : Internationale No PCT/FR 96/00901

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de famille de breve		Date de publication
US-A-4854545	08-08-89	AUCUN	-	
GB-A-144393		AUCUN		
US-A-5219149	15-06-93	AUCUN		*******
US-A-3815871	11-06-74	CA-A- 9	71942	29-07-75

Formulaire PCT/ISA/218 (annexe familles de brevets) (juillet 1992)